


DATOS PARA MÁQUINA DE SOLDADURA POR RESISTENCIA PARA SELECCIONAR EL MODELO UNITROL STAND-ALONE SOFT TOUCH

CIRCULE O ESCRIBA LA RESPUESTA CORRESPONDIENTE

TIPO MECÁNICO DE SOLDADURA	PRENSA/PROYECCIÓN 	BRAZO OSCILANTE 	TRANSGUN (transformador integrado) 	SOLDADORA COLGANTE (transformador externo) 	OTRO. Especifique
TIPO DE TRANSFORMADOR	1Ø CA	MFDC	CONVERTIDOR DE FRECUENCIA	3Ø CC	
VOLTAJE DE LA VÁLVULA SOLENOIDE	115VAC	24VDC	24VAC		
¿SI SE QUITA TODO AL AIRE DE LA SOLDADURA, SE CIERRAN LOS ELECTRODOS POR GRAVEDAD?	SÍ	NO			
¿SI RESPONDIO “¿SI” A LAS PREGUNTA ANTERIOR, LA FUERZA ENTRE ELECTRODOS ES MAYOR A 50 LIBRAS? ¹	SÍ	NO			
DIAMETRO INTERIOR APROXIMADO DEL CILINDRO DE AIRE ²					
MARCA Y MODELO DEL CONTROL DE SOLDADURA					
¿LA SOLDADURA TIENE FUNCIÓN DE RETRACCIÓN? ³	SÍ	NO			
SI LA SOLDADURA TIENE FUNCION DE RETRACCIÓN, EL PEDAL DE RETRACCIÓN ES:	INTEGRADO EN EL PEDAL DE SOLDADURA	UN PEDAL POR SEPARADO			

NOTAS AL PIE:

1. Use un instrumento de medición de fuerza (TIP FORCE) preciso, como un Tuffaloy modelo 601 – 3000DLC. Si no cuenta con este tipo de instrumento, coloque un lápiz de madera común entre los electrodos y purgue todo el aire de la máquina de soldar. Si el electrodo marca o hunde el lápiz más de 1/16”, responda “SI” a esta pregunta.
2. Esto es típicamente 1/8” más pequeño que el diámetro exterior del tubo cilindro de aire. Las medidas pueden ser de +/- 1/2”. Los tamaños comunes son de 3” a 12”.
3. Si solo hay **dos** mangueras principales conectadas al cilindro de aire de la máquina de soldar, responda NO.

Si hay **tres** mangueras principales conectadas al cilindro de aire de la máquina de soldar, responda SÍ.

FAVOR DE PROPORCIONAR LAS SIGUIENTES FOTOS:





1. La parte frontal y el lado derecho de toda la máquina de soldar.
2. La placa de identificación de la máquina de soldar.
3. La placa de identificación del control de soldadura.

Contáctenos si tiene alguna pregunta sobre como completar este formulario. 847-480-0115

roger@unitrol-electronics.com, ron@unitrol-electronics.com, sam@unitrol-electronics.com

PARA SELECCIONAR EL CONTROL DE SOLDADURA UNITROL CON MODELO DE TÁCTIL SUAVE

CIRCULE O ESCRIBA LA RESPUESTA CORRESPONDIENTE

TIPO MECÁNICO DE SOLDADURA	PRENSA/PROYECCIÓN 	BRAZO OSCILANTE 	TRANSGUN (transformador integrado) 	SOLDADORA COLGANTE (transformador externo) 	OTRO. Especifique
PROCESO	PUNTO	COSTURA	TOPE	MULTI-CABEZA	
TIPO DE TRANSFORMADOR	1Ø CA	MFDC	CONVERTIDOR DE FRECUENCIA	3Ø CC	MFAC
VOLTAJE DE LINEA	208	230	375	460	575
VOLTAJE DE LA VÁLVULA SOLENOIDE	115VAC	24VDC	24VAC		
¿SI SE QUITA TODO AL AIRE DE LA SOLDADURA, SE CIERRAN LOS ELECTRODOS POR GRAVEDAD?	SÍ	NO			
¿SI RESPONDIÓ “SI” A LAS PREGUNTA ANTERIOR, LA FUERZA ENTRE ELECTRODOS ES MAYOR A 50 LIBRAS? ¹	SÍ	NO			
DIAMETRO INTERIOR APROXIMADO DEL CILINDRO DE AIRE ²					
MARCA Y MODELO DEL CONTROL DE SOLDADURA					
¿LA SOLDADURA TIENE FUNCIÓN DE RETRACCIÓN? ³	SÍ	NO			
SI LA SOLDADURA TIENE FUNCIÓN DE RETRACCIÓN, EL PEDAL DE RETRACCIÓN ES:	INTEGRADO EN EL PEDAL DE SOLDADURA	UN PEDAL POR SEPARADO			

NOTAS AL PIE:

1. Use un instrumento de medición de fuerza (TIP FORCE) preciso, como un Tuffaloy modelo 601 – 3000DLC. Si no cuenta con este tipo de instrumento, coloque un lápiz de madera común entre los electrodos y purgue todo el aire de la máquina de soldar. Si el electrodo marca o hunde el lápiz más de 1/16”, responda “SI” a esta pregunta.
2. Esto es típicamente 1/8” más pequeño que el diámetro exterior del tubo cilindro de aire. Las medidas pueden ser de +/- 1/2”. Los tamaños comunes son de 3” a 12”.
3. Si solo hay **dos** mangueras principales conectadas al cilindro de aire de la máquina de soldar, responda NO.

Si hay **tres** mangueras principales conectadas al cilindro de aire de la máquina de soldar, responda SÍ.

FAVOR DE PROPORCIONAR LAS SIGUIENTES FOTOS:

1. La parte frontal y el lado derecho de toda la máquina de soldar.
2. La placa de identificación de la máquina de soldar.
3. La placa de identificación del control de soldadura.

Contáctenos si tiene alguna pregunta sobre como completar este formulario.

847-480-0115

roger@unitrol-electronics.com, ron@unitrol-electronics.com, sam@unitrol-electronics.com